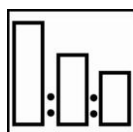


Dynacoat Clear 5000HS – D1.05.26

Popis Dynacoat Clear 5000 HS je špičkový bezbarvý lak, který vyniká vynikajícím rozlivem a brilantním vzhledem. Jedná se o správnou volbu pro malé i velké opravy. Dvě vrstvy tohoto výrobku s vysokým obsahem sušiny jsou dostatečné pro vynikající výsledek. Clear 5000 je velmi jednoduchý na aplikaci a leštění. Různé Dynacoat tužidla a ředidla přizpůsobí lak různým aplikačním podmínkám.

Míchací poměr



2		Dynacoat Clear 5000HS
1		Dynacoat Hardeners
10-20%		Dynacoat Thinners

Míchací pravítko



Použij Dyna míchací pravítko No. 1

Pistole

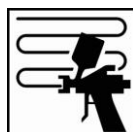


Doporučená tryska:
1.2-1.4 mm

Aplikační tlak:
2 -4 bar *

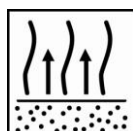
* přečti návod k pistoli

Aplikace



2 x 1 vrstva
Nejprve naneste slabší slitou vrstvu
Po odvětrání aplikujte plnou vrstvu

Odvětrání



Mezi vrstvami
5-10 minut při 20°C

Před sušením
10 minut při 20°C

Sušení



Dynacoat Hardeners

20°C
8 hod

60°C
20 minut

Ochrana



Použijte vhodnou ochranu dýchacích cest

AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použít masku s přívodem čerstvého vzduchu.

Přečtěte si kompletní technický list pro podrobné informace o produktu

TECHNICAL INFORMATION

Popis

Dynacoat Clear 5000 HS je špičkový bezbarvý lak, který vyniká vynikajícím rozlivem a brilantním vzhledem. Jedná se o správnou volbu pro malé i velké opravy. Dvě vrstvy tohoto výrobku s vysokým obsahem sušiny jsou dostatečné pro vynikající výsledek. Clear 5000 je velmi jednoduchý na aplikaci a leštění. Různé Dynacoat tužidla a ředidla přizpůsobí lak různým aplikačním podmínkám.

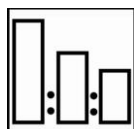
Produkt a přísady

	Dynacoat Clear 5000HS
Tužidla	Dynacoat Hardener Fast Dynacoat Hardener Medium Dynacoat Hardener Slow
Ředidla	Dynacoat Thinner Fast Dynacoat Thinner Medium Dynacoat Thinner Slow

Vhodný podklad

Konvenční báze a suchý tvrdý podklad

Míchací poměr



2 Dynacoat Clear 5000HS
1 Dynacoat Hardeners
10-20% Dynacoat Thinners

Použij míchací pravítko č. 1

Doporučená pistole a tlak

Gravity feed	1.2-1.4 mm	2.0 – 4.0 bar,** ** přečti návod k pistoli
--------------	------------	---

Aplikacen

Aplikujte první slabší slitou vrstvu a nechte odvětrat 10-15 minut při 20°C. (záleží na použité kombinaci tužidla a ředidla)
Následuje plná vrstva a 10-15 minutodvětrání při 20°C před sušením.
Čas může být rozdílný v závislosti na podmínkách a způsobu aplikace.

Zpracovatelnost

Všechny Dynacoat Tužidla	2-3 hod při 20°C
--------------------------	------------------

Doba schnutí

	20°C	60°C
Suché pro manipulaci	8-10 hod**	20-35 min**
**Záleží na použitém tužidle		

TECHNICAL INFORMATION

Infra Red

Suché pro manipulaci

4 minuty nízký výkon

8 minuty vysoký výkon

Leštění

Leštit nejdříve 1 hodinu po ochlazení na teplotu místnosti.

Síla filmu

Na vrstvu:

25-30 μm

Doporučená aplikace (2 vrstvy):

45-60 μm

Teoretická vydatnost

Směs připravená k použití a síla filmu 1 micron

$\pm 338 \text{ m}^2/\text{liter}$

Praktická vydatnost závisí na mnoha faktorech, tj. tvar objektu, drsnost povrchu, metoda aplikace a aplikačních podmínkách.

Čištění nářadí

Použijte Guncleaner nebo C6000

Skladovatelnost

Produkty skladovat neotevřené při teplotě 20 ° C.

Vyhýbat se extrémnímu kolísání teploty.

Doba použitelnosti: 4 roky při 20 ° C.

VOC

Obsah VOC pro product připravený k použití 592 g/litr RTS směsi.

CYAN s.r.o.
Mladoboleslavská 843 , Praha 9 – Kbely , 197 00
Tel: +420 286 854 353 , www.cyan.cz , www.dynacoat.cz

Pouze pro profesionální použití

Důležité Informace uvedené v tomto technickém listě nejsou zamýšleny jako vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a ze současných zákonů: kdokoli používá výrobek k jinému účelu než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení od nás, pokud jde o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní riziko. Je vždy odpovědností uživatele, aby podnikly všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Pokud je k dispozici, vždy čtěte materiálové listy a technické listy k tomuto produktu. Všechny naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto katalogovém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nedohodnou jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dané technické doporučení jsou podřízeny běžným smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listě jsou podřízeny občasným úpravám na čas ve světle zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je odpovědností uživatele ověřit, že tento list je aktuální před použitím tohoto produktu.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com