

TELPUR S 210





HosteMix**Barva jednovrstvá průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozi**

Složení	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.																				
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena k jednovrstvým antikorozičním nátěrům oceli, kdy má zajistit nátěrovému systému antikoroziční ochranu v různých náročně exponovaných prostředích. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Barvu je možné použít i jako antikoroziční základní nátěr pod vhodné vrchní nátěrové hmoty (např. pod TELPUR T 340). Před použitím se barva promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje cca 7 dní.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové a pozinkované povrchy, včetně čerstvého pozinku♦ velmi rychlé zasychání♦ nátěrová hmota 2 v 1 pro ekonomicky nenáročnou práci♦ nestéká ze svislých ploch♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX																				
Příklady použití	Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry strojů, potrubí, plechové a ocelové konstrukce.																				
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka																				
Fyzikální vlastnosti	<table><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">tixotropní charakter</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td colspan="2">min. 60% hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td colspan="2">min. 55% obj.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">> 25 °C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td colspan="2">1150 – 1250 kg/m³</td></tr><tr><td>Hustota /natužená směs /</td><td colspan="2">1100 – 1230 kg/m³</td></tr></table>			Konzistence	tixotropní charakter		Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 60% hmotn.		Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 55% obj.		Bod vzplanutí	> 25 °C		Hustota produktu	1150 – 1250 kg/m ³		Hustota /natužená směs /	1100 – 1230 kg/m ³	
Konzistence	tixotropní charakter																				
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 60% hmotn.																				
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 55% obj.																				
Bod vzplanutí	> 25 °C																				
Hustota produktu	1150 – 1250 kg/m ³																				
Hustota /natužená směs /	1100 – 1230 kg/m ³																				
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table><tr><td>VOC: 0,34 – 0,40 kg/kg natužené směsi</td><td colspan="2">TOC: 0,29 – 0,34 kg/kg natužené směsi</td></tr><tr><td colspan="3">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td></tr></table>			VOC: 0,34 – 0,40 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,29 – 0,34 kg/kg natužené směsi		Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.														
VOC: 0,34 – 0,40 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,29 – 0,34 kg/kg natužené směsi																				
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																					
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="2">40 – 60</td></tr><tr><td>Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 48h</td><td colspan="2">min. 12%</td></tr></table>			Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk / úhel 60°	40 – 60		Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 12%										
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																				
Lesk / úhel 60°	40 – 60																				
Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 12%																				
Vydatnost natužené směsi	<table><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>85</td><td>170</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>11 – 12,5</td><td>5,6 – 6,2</td></tr></table>			Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	85	170	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	11 – 12,5	5,6 – 6,2									
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	85	170																			
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80																			
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	11 – 12,5	5,6 – 6,2																			
Zasychání	<table><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23° C</td><td>23° C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>25 min</td><td>30 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>5h</td><td>7h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>70 µm</td></tr></table>			Teplota podkladu	23° C	23° C	Zaschlý proti prachu	25 min	30 min	Proschlý	5h	7h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	70 µm						
Teplota podkladu	23° C	23° C																			
Zaschlý proti prachu	25 min	30 min																			
Proschlý	5h	7h																			
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	70 µm																			
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 10% ředění v závislosti na typu zařízení) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 15 – 25% ředění) Štětcem a válečkem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 8 – 10% ředění)																				
Ředění	Ředidlo: TELSOL PUR 3 nebo další doporučená ředidla BALT.																				
Tužení	Tužidlo: TELHARD PUR. Směs je nutné zpracovat do 3 hodin při 20°C. Poměr tužení : 10 hmotn. dílů TELPUR S 210 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR.																				
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1(sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).																				

TELPUR S 210

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozi

Podmínky aplikace	<p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat.</p> <p>Min. teplota vzduchu pro nanášení je +10° C, teplota natíraného podkladu musí být 3° C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40° C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<p>1 - 2x nátěr (nástřík) barvou TELPUR S 210 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástříky nebo nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo po 20 min tzv. systémem „mokry do mokrého“.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástříkem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C1/C2: 120µm DFT (životnost do 10 let) Prostředí C3: 120µm DFT (životnost do 5 let); 160µm (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumtické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 1,5 - 2 atm</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,013inch (0,33 mm) nebo 0,015inch (0,38mm) Tlak na trysce 25 -33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi); Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
Balení	<p>10 kg; 20kg (natónovaný, nenatužený výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické, 2-methoxy-1-methyl-ethyl acetát a fosforečnan zinečnatý.</p> <p>Klasifikace přípravku : H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H411</p> <div></div> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládány vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.